

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель главного инженера
по эксплуатации объектов ЛЧ

 . А.М.Русь
"08" "06" 2023 г.

Техническое задание

на закупку: кранов, клапанов обратных и клапанов запорных, диаметром менее DN50, приобретаемых по направлению ПОЭМГ.

в интересах: филиалов ОАО «Газпром трансгаз Беларусь».

в соответствии: с потребностью филиалов ОАО «Газпром трансгаз Беларусь».

1. Количество (объем) закупаемых МТР: в соответствии с заявкой филиалов.

2. Требуемый срок (график) поставки закупаемых МТР: в соответствии с заявкой филиалов.

3. Перечень показателей (характеристик) закупаемых МТР:

3.1. описание потребительских свойств: краны и клапаны запорные предназначены для перекрытия потока газа в газопроводах, клапан обратный предназначен для автоматического предотвращения обратного потока газа в газопроводах.

3.2. технические характеристики:

- герметичность затвора (ГОСТ 9544-2015): по классу «А».
- климатическое исполнение У1, °С: от -45 до +40.

3.2.1. кран шаровый, равнопроходной:

- номинальный диаметр: DN10; DN15; DN20.
- номинальное давление (PN), МПа: не менее 10,0;
- присоединение к трубопроводу: муфтовое или штуцерное (в соответствии с заявками филиалов);
- привод: ручной (рукоятка);
- рабочая среда: природный газ.

3.2.2. клапан обратный:

- номинальный диаметр: DN10; DN15; DN20.
- номинальное давление (PN), МПа: не менее 8,0; 10,0;
- присоединение к трубопроводу: муфтовое или штуцерное (в соответствии с заявками филиалов);
- номинальное давление срабатывания: не более 0,03 МПа.

3.2.3. клапан запорный:

- номинальный диаметр: DN10; DN15; DN20.

- номинальное давление (PN), МПа: не менее 10,0;
- присоединение к трубопроводу: муфтовое или штуцерное (в соответствии с заявками филиалов);

3.3. ГОСТ, ТУ и др. ТНПА: согласно паспортным данным.

3.4. спецификация: в соответствии с заводом-изготовителем. Кран со штуцерным соединением укомплектовать ниппелями, гайками (2+2) и уплотнениями.

3.5. план, эскиз, чертеж: согласно паспортным данным.

3.6. необходимые качественные показатели: корпус арматуры должен иметь антикоррозионное, климатически стойкое покрытие*. Цвет верхнего лакокрасочного покрытия – должен соответствовать Типовой книге фирменного стиля дочернего общества ПАО «Газпром» (клапан или крана синий RAL5015; рукоятка – красный RAL3020).

Примечание: в случае, когда арматура изготовлена с применением анодированного покрытия, выполнена из оцинкованной или нержавеющей стали, окраска не производится.*

3.7. тара, емкость, в которых должны быть поставлены МТР: упаковка завода-изготовителя.

3.8. Запасные части к оборудованию: в соответствии с комплектацией завода-изготовителя;

3.9. дополнительные условия для включения в контракт: поставщик – завод изготовитель или его официальное представительство;

3.10. документация и разрешения:

- сертификат или декларация соответствия требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» (декларация по схеме 5д, с обязательным приложением – сертификатом на тип продукции; либо сертификат по схеме 1с);

- система добровольной сертификации ИНТЕРГАЗСЕРТ;

- паспорт (содержащий сведения: полное наименование арматуры с перечнем всех технических характеристик, вид исполнения, дату выпуска и серийный номер; гарантии поставщика);

- руководство по эксплуатации (инструкция), техническому обслуживанию и ремонту.

4. Плановый срок ввода в эксплуатацию или начало применения: согласно заявкам филиалов.

5. Требования по гарантии закупаемых МТР: не менее 24 месяцев с даты поставки.

6. Предполагаемый изготовитель МТР: соответствующие данному ТЗ.

7. Предполагаемые марки, модели: соответствующие данному ТЗ.

8. Взаимозаменяемые аналоги: соответствующие данному ТЗ.

9. Корпоративная приёмка: не требуется.

Начальник ПОЭМГ



В.В. Денисов

Начальник СПиПБ



Р.А. Якутович

Техническое задание подготовил:
Инженер ПОЭМГ



В.А. Фурс

