

Организация проектировщик Факс: (473) 226-36-04 Тел.: (473) 226-34-45 E-mail: ruk@gasp.ru	Вставка электроизолирующая (ВЭИ) DN100	Опросный лист
126		
Заказчик:	ОАО «Газпром трансгаз Беларусь»	
Генпроектировщик	АО «Газпроектинжиниринг»	
Завод-изготовитель		
Объект:	«Модернизация ГРС «Наровля»	
Согласовано:		
Эксплуатирующая организация	Филиал «Гомельское УМГ» ОАО «Газпром трансгаз Беларусь»	
Заказчик	ОАО «Газпром трансгаз Беларусь»	
Генпроектировщик	АО «Газпроектинжиниринг» Разработал /О.И. Котляров/ Главный специалист /Е.В. Дубинкина/ Нормоконтролер /Т.В. Захарова/ Главный инженер проекта /А.Н. Бондарев/	
Характеристики оборудования приведены на конкретный объект Данный опросный лист подписывается главным инженером проекта Генпроектировщика, представителем Заказчика и представителем Завода-изготовителя с указанием согласующей организации, должности подписанта, даты, подписи с расшифровкой ФИО и печатью завода-изготовителя		

Таблица регистрации изменений								
Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в док.	Номер док.	Подп.	Дата
	Изменённых	Заменённых	Новых	Аннулированных				
2	-	Все	-	-	3	1697-19		18.10.19

18.10.19	Согласовано	Поздников	Гл. спец. 10 отд.	Взам. инв. №	196142	Подп. и дата	13288.РП.0.000.0-ТХ.ТХГ.ОЛ.4																																					
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>2</td> <td>-</td> <td>Зам.</td> <td>1697-19</td> <td></td> <td>18.10.19</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Кол.уч.</td> <td>Лист</td> <td>№ док.</td> <td>Подпись</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td></td> <td>Котляров</td> <td></td> <td></td> <td>18.10.19</td> </tr> <tr> <td>Пров.</td> <td></td> <td>Селезнев</td> <td></td> <td></td> <td>18.10.19</td> </tr> <tr> <td>Гл. спец.</td> <td></td> <td>Дубинкина</td> <td></td> <td></td> <td>18.10.19</td> </tr> <tr> <td>Н. контр.</td> <td></td> <td>Захарова</td> <td></td> <td></td> <td>18.10.19</td> </tr> </table>				2	-	Зам.	1697-19		18.10.19	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Разраб.		Котляров			18.10.19	Пров.		Селезнев			18.10.19	Гл. спец.		Дубинкина			18.10.19	Н. контр.		Захарова			18.10.19	Модернизация ГРС «Наровля» Площадка ГРС		Стадия С	Лист 1	Листов 3
2	-	Зам.	1697-19		18.10.19																																							
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата																																							
Разраб.		Котляров			18.10.19																																							
Пров.		Селезнев			18.10.19																																							
Гл. спец.		Дубинкина			18.10.19																																							
Н. контр.		Захарова			18.10.19																																							
Опросный лист на вставку электроизолирующую (ВЭИ) DN100				АО «ГАЗПРОЕКТИНЖИНИРИНГ»																																								

№ п.п.	Параметр	Значение	127
1	Характеристики окружающей среды		
1.1	Температура окружающего воздуха в месте эксплуатации ВЭИ (min... max), °C	-35...+38	
1.2	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	«У» от -40°C до +60°C	
1.3	Категория размещения по ГОСТ 15150-69	1	
1.4	Сейсмичность района эксплуатации (баллы по шкале MSK-64)	6	
2	Общие требования		
2.1	Количество, шт.	1	
2.2	Срок службы изделия, лет	не менее 33	
2.3	Место установки (надземно или подземно)	надземно	
2.4	Присоединение к трубопроводу	под приварку	
2.5	Разделка сварных кромок концевых патрубков	СНиП III-42-80 СТО Газпром 2-2.2-136-2007	
2.6	Наружное покрытие	антикоррозионное покрытие усиленного типа, в соответствии с Единым реестром МТР ПАО «Газпром»	
2.7	Внутреннее покрытие	без покрытия	
2.8	Классификация вставки (муфты) электроизолирующей по допустимым механическим нагрузкам (п.п.6.3.1 и 6.3.2 Временных технических требований ОАО «Газпром» к вставкам (муфтам) электроизолирующим, утв. 28.04.2010)	категория А – для вставок (муфт) электроизолирующих, выдерживающих повышенные механические нагрузки	
2.9	Искроразрядник	да	
2.10	Устройство молниезащиты	не требуется	
2.11	Контрольно-измерительный пункт	не требуется	
3	Характеристики трубопровода		
3.1	Наружный диаметр примыкающего трубопровода, мм	108	
3.2	Толщина стенки примыкающего трубопровода, мм	4	
3.3	Материал примыкающего трубопровода	сталь 20	
3.4	Максимальное рабочее давление, Pраб., МПа	7,35	
3.5	Транспортируемая среда	природный газ по СТО Газпром 089-2010	
4	Виды испытаний		
4.1	Неразрушающий контроль сварных соединений	100%	
4.2	Испытание внутренним гидравлическим давлением на прочность (гидростатическое испытание)	давлением, равным 1,5 расчетного давления в течение 120 мин. (100%)	
4.3	Проверка электрического сопротивления	при напряжении 1000 В постоянного тока на сухом воздухе электрическое	
			Лист
2 - Зам. 1697-19 18.10.19			2
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док
Подпись			Дата
13288.РП.0.000.0-ТХ.ТХГ.ОЛ.4			

		сопротивление не менее 5 МОм (100%)
4.4	Испытание на электрическую прочность	напряжение 5 кВ переменного тока в течение 1 мин. (100%) при частоте 50 Гц
4.5	Испытание внутренним пневматическим давлением	давлением, равным $0,6 \pm 0,2$ МПа в течение 30 мин. (100%)
4.6	Проверка толщины и диэлектрической сплошности защитного покрытия	100%
4.7	Дополнительные виды испытаний: - гидравлическое испытание на циклическую усталость	40 циклов давлением от 10 кг/см ² до 85% от давления гидростатического испытания (100%)
5	Дополнительные требования	

1. Вставка электроизолирующая на момент поставки должна быть разрешена к применению в ПАО «Газпром» и «Госпромнадзор» МЧС Республики Беларусь, а также включена в Единый реестр материально-технических ресурсов, допущенных к применению на объектах Общества и соответствующих требованиям ПАО «Газпром» (Единый реестр МТР).

2. Продукция, в отношении которой принят технический регламент Таможенного союза, выпускаемая в обращение на территории Таможенного союза (опасных производственных объектах Республики Беларусь) должна пройти необходимые процедуры оценки (подтверждения) соответствия, установленные техническим регламентом Таможенного союза и в отношении такой продукции должны быть сертификат(ы) и/или декларация о соответствии, выданные (зарегистрированные) соответствующим аккредитованным органом, без дополнительных разрешительных документов Госпромнадзора.

3. Наличие сертификата системы добровольной сертификации «ИНТЕРГАЗСЕРТ».

4. Цветовые решения принять в соответствии с Типовой Книгой фирменного стиля дочернего общества ПАО «Газпром» (согласно постановлению правления ПАО «Газпром» №33 от 30.08.2016г.).

Инв. № подл.	198813	Подп. и дата	Взам. инв. №
2	-	Зам.	196142
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док
Подпись	Дата		
13288.РП.0.000.0-ТХ.ТХГ.ОЛ.4			
Лист			
3			