

Техническое задание на закупку 5.5-19.201-С-ГСН.ТЗ

на закупку: *соединительных деталей трубопроводов*
в интересах: *филиала «Оршанского УМГ» ОАО «Газпром трансгаз Беларусь»*
в соответствии с: *планом капитального ремонта на 2021-2022 гг.*
по объекту: *5.5-19.201-С-ГСН «Капитальный ремонт магистрального газопровода «Торжок-Минск-Ивацевичи» I нитка (км 425,87-км476,39) 1 очередь. пусковой комплекс»*

1. Количество (объем) закупаемого товара	В соответствии с приложением
2. Срок (график)	
3. Место поставки закупаемого товара	Филиал «Оршанского УМГ» ОАО «Газпром трансгаз Беларусь», д. Селище, Оршанский р-н, Витебская область, Республика Беларусь
4. Перечень показателей (характеристик) закупаемого товара	
4.1 Описание потребительских свойств	Соединительные детали трубопроводов (далее - детали) применяются для строительства и ремонта объектов магистральных газопроводов.
4.2 Технические характеристики и их допустимые отклонения (а так же: материал изделия, энергозатраты при эксплуатации, затраты на обслуживание (содержание), производительность и т.д.)	<p><u>Технические требования:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> – рабочее давление – 5,4 МПа; – материал – низколегированная сталь; – наличие изоляции – в соответствии с приложением; – величина эквивалента углерода – не более 0,43. <p><u>Детали должны соответствовать:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> – требованиям ГОСТ или ТУ по которым изготовлены; – требованиям СНиП 2.05.06-85 «Магистральные трубопроводы»; – «Единому Реестру материально-технических ресурсов, допущенных к применению на объектах Общества и соответствующих требованиям ПАО Газпром»; – СТО Газпром 2-4.1-971-2015 «Инструкция по применению стальных труб и соединительных деталей на объектах ОАО «Газпром». – СТО Газпром 2-4.1-713-2013 «Технические требования к трубам и соединительным дета-

	<p>лям».</p> <p>Механические свойства металла деталей должны соответствовать ГОСТ или ТУ по которым изготовлены и СНиП 2.05.06-85 «Магистральные трубопроводы».</p> <p>Соединительные детали должны быть подвергнуты гидравлическому испытанию в соответствии с требованиями СНиП 2.05.06-85.</p> <p>Соединительные детали должны испытываться гидравлическим давлением, равным 1,3 рабочего давления для деталей, монтируемых на линейной части трубопроводов, и 1,5- для деталей трубопроводов категорий В.</p> <p><u>Дополнительные требования:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> – форма кромок деталей должна соответствовать требованиям ГОСТ или ТУ по которым изготовлены; – кромки должны быть обработаны в заводских условиях (с применением станочного оборудования); – детали, изготовленные по ГОСТ, должны иметь в маркировке букву "П"; – исправления в маркировке не допускаются; – дата изготовления соединительных деталей – не ранее 202 г.
4.3 Требования к поставщику товара	<p>Опыт изготовления или поставки газотранспортным организациям не менее 2-х лет.</p>
4.4 Необходимая документация, требуемая в качестве приложения к поставляемой продукции (паспорта, сертификаты, реестры, разрешения на применение и др.):	<ul style="list-style-type: none"> – Паспорт (сертификат) предприятия-изготовителя, который должен содержать: <ul style="list-style-type: none"> • товарный знак или наименование, или товарный знак и наименование предприятия-изготовителя; • наименование предприятия-потребителя, номер заказа; • дату выписки документа о качестве; • обозначение стандарта или нормативно-технической документации, размер деталей; • информацию о полуфабрикате, из которого изготовлены детали; • марку стали с указанием стандарта, по которому она изготовлена; • номер плавки (при поплавоочной поставке) или партии; • эквивалент по углероду каждой плавки по данным завода поставщика металла; • величину заводского испытательного давления или величину гарантированного давления гидравлического испытания; • штамп технического контроля; • остальные данные - согласно ГОСТ или ТУ

	<p>на детали.</p> <p>– Разрешение Госпромнадзора МЧС Республики Беларусь на право применения соединительных деталей трубопроводов без изоляционного покрытия и соединительных деталей трубопроводов с изоляционным покрытием заводского нанесения на потенциально опасных объектах магистральных трубопроводов.</p> <p>– Сертификат соответствия Системы добровольной сертификации ИНТЕРГАЗСЕРТ.</p>
5. Требования по гарантии закупаемого товара:	Согласно ГОСТ или ТУ на детали.
6. Предполагаемые изготовители товаров	ОАО «Трубодеталь» РФ, ЗАО «Соединительные отводы трубопроводов» РФ, ЗАО «Атомтрубопроводмонтаж» РФ, ООО «ЭТЕРНО» РФ, ОАО «Газстройдеталь» РФ и другие.
7. Код Товарной номенклатуры внешне-экономической деятельности Республики Беларусь закупаемого товара	Определяется специалистом филиала «Управление материально-технического снабжения и комплектации».
8. Дополнительные условия закупки	<p>Предприятие-изготовитель и сортамент соединительных деталей трубопроводов без изоляционного покрытия и соединительных деталей трубопроводов с изоляционным покрытием заводского нанесения данного предприятия-изготовителя должны быть включены в «Единый Реестр материально-технических ресурсов, допущенных к применению на объектах Общества и соответствующих требованиям ПАО «Газпром».</p> <p>Соединительные детали трубопроводов должны быть новыми, не бывшими в употреблении.</p>