

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель главного инженера–  
начальника ПО ПХГ

ОАО «Газпром трансгаз Беларусь»

Н.Н.Луговский

13.06.2023

### Техническое задание

на закупку задвижек типа ЗМС

в интересах филиалов «Молодечненское УБР», «Кобринское УМГ», «Осиповичское УМГ», «Мозырское ПХГ»

в соответствии с Планом приобретения МТР на 2024 год (далее - План)

1. Количество (объем) закупаемого МТР: согласно заявке на 2024 год.

2. Требуемый срок (график) поставки закупаемого МТР: 01.03.2024

3. Перечень показателей закупаемого товара:

3.1. описание потребительских свойств - задвижка типа ЗМС применяется в качестве запорного устройства, предназначена для установки в составе фонтанной арматуры, устьевого оборудования и трубопроводов обвязки скважин и служит для управления потоком рабочей среды (газ, пластовая вода); также задвижка ЗМС устанавливается в составе манифольдных линий, блоков глушения и дросселирования противовыбросового оборудования.

3.2. технические характеристики и их допустимые отклонения (а также материал изделия, энергозатраты при эксплуатации, затраты на обслуживание (содержание), производительность и т.д.):

тип задвижки – фланцевый с ручным приводом;

диапазон рабочих температур – от – 40 °С до + 40 °С;

условный проход – по ГОСТ 28338 в соответствии с Приложением 1;

запорное устройство – шибер с уплотнением затвора «металл-металл»;

рабочее давление – в соответствии с Приложением 1;

рабочая среда – газ, пластовая вода, минерализованная вода, водно-спиртовая смесь, буровой раствор;

строительная длина - в соответствии с Приложением 1;

маркировка фланцев - в соответствии с Приложением 1;

исполнение коррозионностойкое по ГОСТ 30895 – в соответствии с Приложением 1;

класс герметичности по ГОСТ 9544 – А;

срок службы не менее 15 лет;

обозначение, количество и присоединительные размеры фланцев – в соответствии с Приложением 1;

3.3. ГОСТ, ТУ и др. ТНПА – ГОСТ 28919, ГОСТ 28338, ГОСТ 30895, ГОСТ 30894, ГОСТ 9544, РД 26-16-40-89

3.4. спецификация:



В комплект поставки каждой задвижки должны быть включены уплотнительные кольца (2 кольца на одну задвижку).

3.5. план, эскиз, чертёж: см. Приложение.

3.6. необходимые качественные показатели: соответствие технической документации завода-изготовителя, ГОСТ 28919, ГОСТ 28338, ГОСТ 30894, ГОСТ 30895, ГОСТ 9544, РД 26-16-40-89.

3.7. тара, емкость (банка, фляга, бочка, автоцистерна, ж/д цистерна, ящик, упаковка и т.п. - для закупки материалов, масел, жидкостей, краски и т.д.), в которых должны быть поставлены МТР: упаковка завода-изготовителя.

3.8. при закупках запасных частей к оборудованию: полное наименование и код (шифр, № чертежа), а также заводские номера, дату выпуска и изготовителя эксплуатируемого оборудования, к которому они закупаются, чертеж требуемого изделия (при необходимости), паспорт: Фонтанные арматуры производства ОАО "Воронежский механический завод", г.Воронеж, РФ с присоединительными фланцами по ГОСТ 28919; блоки глушения и дросселирования комплекта ПВО, производства ООО "Ремстанкомаш", г.Курган, РФ.

3.9. дополнительные условия для включения в контракт закупки (необходимость технического обслуживания, инженерно-технического сопровождения, необходимость установки закупаемого оборудования сторонними специалистами, необходимость обучения и пр.): МТР должны проходить ведомственную приемку ООО «Газпром газнадзор».

3.10. документация и разрешения, требуемые для подтверждения соответствия МТР требованиям законодательства Республики Беларусь, локальными нормативными правовыми актами ОАО «Газпром трансгаз Беларусь» и ПАО «Газпром» (паспорта, сертификаты, реестры, разрешения на применение, нахождение в едином реестре МТР, ИНТЕРГАЗСЕРТ и др.) паспорта завода-изготовителя на задвижки ЗМС, техническое описание и инструкция по эксплуатации оборудования, декларация/сертификат соответствия ТР ТС 010/2011(схема декларирования/сертификации 5д/1с), протокол приемо-сдаточных испытаний, свидетельство о включении в Реестр оборудования, технические условия которого соответствуют техническим требованиям ПАО «Газпром».

4. Плановый срок ввода в эксплуатацию или начало применения: в соответствии с графиком реализации Плана.

5. Требования по гарантии закупаемых МТР: Гарантийный срок - не менее 18 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

6. Предполагаемые изготовители МТР: производители устьевого оборудования, включенные в Реестр МТР, технические условия на которые соответствуют техническим требованиям ПАО «Газпром» - ООО НПО «Нефтегаздеталь», г. Воронеж, РФ; АО «Конструкторское бюро химавтоматики», г.Воронеж, РФ; ООО «АК Корвет», г.Курган, РФ.

7. Предполагаемые марки, модели: Задвижка ЗМС

8. Взаимозаменяемые модели: неизвестны.

9. Код ОКПД2: 28.14.13.120

10. Эксперты, привлекаемые при проведении процедуры закупки – ведущий инженер-технолог ПО ПХГ Машезов А.А., ведущий инженер-технолог ПО ПХГ Бессмольный В.В.

Техническое задание подготовил:

Ведущий инженер-технолог  
ПО ПХГ

\_\_\_\_\_  
должность

  
подпись

А.А.Машезов  
\_\_\_\_\_  
расшифровка подписи



к ТЗ на закупку задвижек ЗМС от 13.02.2023

Объект	Заказ	Рабочее давление, МПа	Условное обозначение фланца задвижки	Присоединительные размеры фланцев							Кол-во, шт	Корроз. стойкость по ГОСТ 30895	Строит. длина задвижки, мм (+/-10 мм)
				Dф, мм	dф, мм	Dк, мм	dk, мм	do/no	D отв, мм	a0			
Скважина №61 ППХГ (МУБР)	210000257760	21	65х21 ГОСТ 28919	245	65	107,9	8	28/8	190,5	23	3	K1	414
ПВО ОУРС МУБР	210000261864	21	63х35 РД26-16-40-89	195	65	90	8	22/8	160	23	3	K2	350
ПВО ПУРС МУБР	210000261865	21	63х35 РД26-16-40-89	195	65	90	8	22/8	160	23	2	K2	350
Скважина №2аз МПХГ	210000260856	21	7 1/16" -3000-R45	380	180	211,1	12	32/12	317,5	23	1	K1	613

