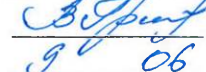


УТВЕРЖДАЮ

Зам.начальника производственного
отдела автоматизации

 В.Т.Пристром
2023г.

Техническое задание №08/18-2024

на закупку кранов, клапанов в соответствии с Приложением 1
номер и краткое наименование МТР из ИУС П
в интересах филиалов ОАО «Газпром трансгаз Беларусь»
наименование подразделения - конечного получателя МТР
в соответствии с планом приобретения МТР для РЭН в 2024 году

указать основание для проведения закупки (план, распоряжение, докладная и пр.)

1. Количество (объем) закупаемых МТР в соответствии с Приложением 1.
2. Требуемый срок (график) поставки закупаемых МТР в соответствии с Приложением 1.
3. Перечень показателей (характеристик) закупаемых МТР
 - 3.1. описание потребительских свойств в соответствии с Приложением 2;
 - 3.2. технические характеристики и их допустимые отклонения (а также: материал изделия, энергозатраты при эксплуатации, затраты на обслуживание (содержание), производительность и т.д.) в соответствии с Приложением 2;
 - 3.3. ГОСТ, ТУ и др. ТНПА в соответствии с документацией изготовителя;
 - 3.4. спецификация в соответствии с документацией изготовителя;
 - 3.5. план, эскиз, чертеж в соответствии с документацией изготовителя;
 - 3.6. необходимые качественные показатели в соответствии с документацией изготовителя;
 - 3.7. тара, емкость (банка, фляга, бочка, автоцистерна, ж/д цистерна, ящик, упаковка и т. п. – для закупки материалов, масел, жидкостей, краски и т.д.), в которых должны быть поставлены МТР одноразовая невозвратная упаковка;
 - 3.8. при закупках запасных частей к оборудованию: полное наименование и код (шифр, № чертежа), а также заводские номера, дату выпуска и изготовителя эксплуатируемого оборудования, к которому они закупаются, чертеж требуемого изделия (при необходимости), паспорт нет условий;
 - 3.9. дополнительные условия для включения в контракт (необходимость технического обслуживания, инженерно-технического сопровождения, необходимость установки закупаемого оборудования сторонними специалистами, необходимость обучения и пр.): нет условий;
 - 3.10. документация и разрешения, требуемые для подтверждения соответствия МТР требованиям законодательства Республики Беларусь, локальными нормативными правовыми актами ОАО «Газпром трансгаз Беларусь» и ПАО «Газпром» (паспорта, сертификаты, реестры, разрешения на применение, нахождение в Едином реестре МТР, ИНТЕРГАЗСЕРТ и др.): паспорт; гарантийный талон;
4. Плановый срок ввода в эксплуатацию или начало применения: 2024год.
5. Требования по гарантии закупаемых МТР: гарантийный срок должен составлять не менее 12 месяцев с момента поставки оборудования на склад покупателя.
6. Предполагаемые изготовители товаров: ООО «Яргазарматура» РФ, ООО «НТА-Пром», РФ
7. Предполагаемые марки, модели: согласно Приложения 2.
8. Взаимозаменяемые аналоги: нет сведений.

Заместитель начальника ПОА

 И.С.Раткевич

Техническое
задание подготовил:
Ведущий инженер ПОА

 А.Б.Моров

Количество закупаемых МТР и требуемый срок их поставки.

Таблица 1

№ п/п	Номер и краткое наименование МТР из ИУС П	Предполагаемые марки, модели	Вхожде ние в Единый Реестр МТР	Код ОКПД 2	Потребность поставке, шт. в				Кол -во, шт.
					2021 год	2022 год			
					IV кв.	I кв.	II кв.	III кв.	
1	№ 12246351 Кран DN10 PN160 ш (филиал 1210)	ЯГТ 10Ш.160.00.01.ХЛ	нет	28.14.1 3.131	-	-	11	-	11
2	№12246353 Кран DN10 PN80 м (филиал 1202)	ЯГТ 10М.А.00.01.Б	нет	28.14.1 3.131	-	-	1	1	2
3	№ 12246353 Кран DN10 PN80 м (филиал 1203)	ЯГТ 10М.80.00.01.НЖ2	нет	28.14.1 3.131	-	-	4	-	4
4	№12246353 Кран DN10 PN80 м (филиал 1204)	ЯГТ 10М.80.00.01.Б ХЛ	нет	28.14.1 3.131	-	-	-	2	2
5	№12246353 Кран DN10 PN80 м (филиал 1205)	ЯГТ 10М.80.00.01.Б ХЛ	нет	28.14.1 3.131	-	-	2	-	2
6	№ 12246354 Кран DN10 PN80 ш (филиал 1203)	ЯГТ 10Ш.80.00.01.НЖ2	нет	28.14.1 3.131	-	-	1	-	1
7	№12246354 Кран DN10 PN80 ш (филиал 1205)	ЯГТ 10Ш.80.00.01.ХЛ	нет	28.14.1 3.131	-	-	3	-	3

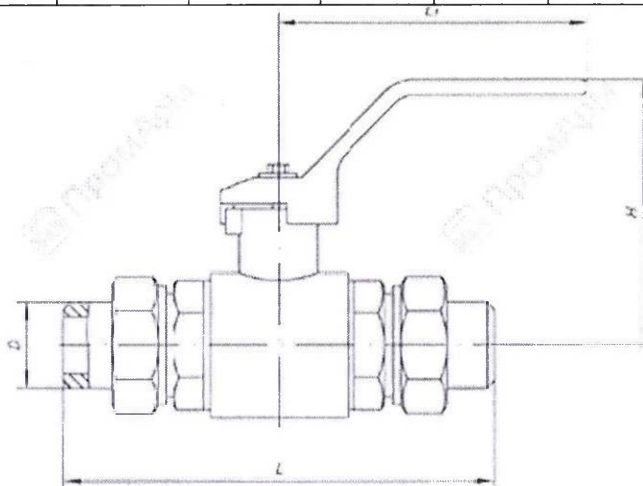
8	№12246354 Кран DN10 PN80 ш нж (филиал 1207)	ЯГТ 10Ш.80.00.01-170. НЖ2	нет	28.14.1 3.142	-	-	10	-	10
9	№12246361 Кран DN15 PN80 м (филиал 1205)	ЯГТ 15М.80.00.00 НЖ	нет	28.14.1 3.131	-	-	2	-	2
10	№12246362 Кран DN15 PN80 м (филиал 1202)	ЯГТ 15М.А.00.00.Б	нет	28.14.1 3.131	-	-	1	3	4
11	№12246363 Кран шаровый DN15 PN80 ш (филиал 1204)	ЯГТ 15Ш 080.00.01ХЛ	нет	28.14.1 3.131	-	-	-	19	19
12	№12281736 Клапан обратный DN10 PN80 м нж G1/2 (филиал 1202)	VH36B-D-12M-1-S	нет	28.14.1 1.131	-	-	-	1	1
13	№ 12281736 Клапан обратный DN10 PN80 м нж G1/2 (филиал 1203)	ЯГТ КО 10М.250.00.01.НЖ2	нет	28.14.1 1.131	-	-	2	-	2
14	№12281736 Клапан обратный DN10 PN80 м (филиал 1204)	ЯГТ КО 10М.80.00.01.Б НЖ2	нет	28.14.1 1.131	-	-	-	2	2
15	№12281736 Клапан обратный DN10 PN80 м (филиал 1205)	ЯГТ КО 10М.80.00.01.Б НЖ2	нет	28.14.1 1.131	-	-	2	-	2
Итого:								=67	

Технические характеристики и описание потребительских свойств закупаемой продукции.

1) Таблица 1 п.1. Кран ЯГТ 10Ш.160.00.01.ХЛ

Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544-2015

Наименование	Тип присоединения	DN, мм	PN, кгс/см ²	H	L	Рабочая среда
Кран DN10 PN160 ш	штуцерное	10	160	49	147	жидкие и газообразные среды, пары, газы, нефть и нефтепродукты

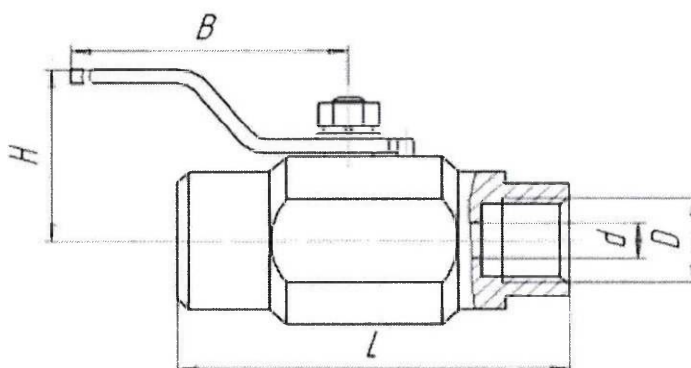
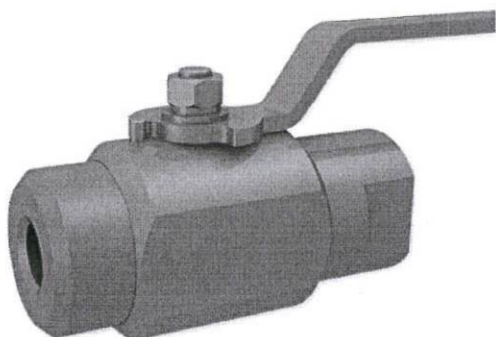


2) Таблица 1 п.2. Кран ЯГТ 10М.А.00.01.Б

Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544-2015

Кран шаровой муфтовый – вариант исполнения крана, чьим отличительным признаком является крепление к трубопроводу или емкости с помощью муфт с внутренней трубной цилиндрической резьбой по ГОСТ 6357-81.

Обозначение крана	DN, мм	PN, МПа	L, мм	D, мм	d, мм
ЯГТ 10М.А.00.01.Б	10	не менее 8	97	G1/2	10



3) Таблица 1 п.3. Кран ЯГТ 10М.80.00.01.НЖ2

Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544-2015

Обозначение крана	Рис. №	DN мм	PN кгс/см ²	t° рабочей среды*	L мм	H мм	B мм	D мм	d мм	масса не более, кг.
ЯГТ 6М.А.00.00.5	1	6	16-250	-61° - +200°	97	49	132	G1/4	6	1,0
ЯГТ 6М.А.00.01.5	1	6	16-250	-61° - +200°	97	49	132	G3/8	6	1,0
ЯГТ 6М.А.00.02.5	1	6	16-250	-61° - +200°	97	49	132	G1/2	6	1,0
ЯГТ 6М.А.00.03.5	1	6	16-250	-61° - +200°	97	49	132	K1/4	6	1,0
ЯГТ 10М.А.00.00.5	1	10	16-250	-61° - +200°	97	49	132	G3/8	10	1,0
ЯГТ 10М.А.00.01.5	1	10	16-250	-61° - +200°	97	49	132	G1/2	10	1,0
ЯГТ 10М.А.00.02.5	1	10	16-250	-61° - +200°	97	49	132	Rc3/8	10	1,0
ЯГТ 10М.А.00.03.5	1	10	16-250	-61° - +200°	97	49	132	K3/8	10	1,0
ЯГТ 10М.А.00.04.5	1	10	16-250	-61° - +200°	102	49	132	Rc1/2	10	1,0
ЯГТ 10М.А.00.05.5	1	10	16-250	-61° - +200°	102	49	132	K1/2	10	1,0
ЯГТ 10М.А.00.06.5	1	10	16-250	-61° - +200°	97	49	132	M20x1,5	10	1,0

КРАНЫ шаровые муфтовые

*Верхняя граница - кратковременно.
А - давление в кг/кв.см, Б - материал корпуса крана.
Краны изготавливаются из любого материала, выбранного Заказчиком.
Краны могут изготавливаться с электро- или пневмоприводами.

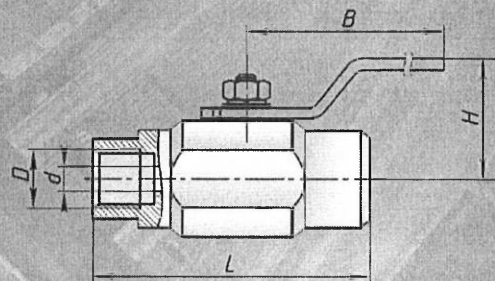
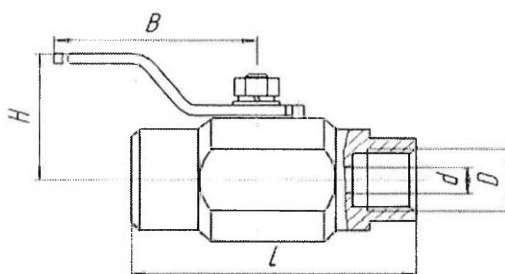


Рис. 1

4) Таблица 1 п.4,5. Кран ЯГТ 10М.80.00.01.Б ХЛ

Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544-2015

Обозначение крана	Рис. №	DN мм	PN кгс/см ²	t° рабочей среды*	L мм	H мм	B мм	D мм	d мм	масса не более, кг.
ЯГТ 10М.А.00.01.Б	1	10	16-250	-61° - +200°	97	49	132	G1/2	10	1,0



5) Таблица 1 п.6. Кран ЯГТ 10Ш.80.00.01.НЖ2

Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544-2015

Обозначение крана	Рис. №	DN мм	PN кгс/см ²	t° рабочей среды*	L мм	H мм	B мм	D мм	d мм	S мм	масса не более, кг.
ЯГТ 06Ш.А.00.01.5	1	6	16-250	-61° - +200°	139	49	132	14	6	24	1,1
ЯГТ 10Ш.А.00.01.5	1	10	16-250	-61° - +200°	147	49	132	14	8,5	24	1,1
ЯГТ 15Ш.А.00.01.5	1	15	16-250	-61° - +200°	172	54	132	23	15	36	1,9
ЯГТ 20Ш.А.00.01.5	1	20	16-250	-61° - +200°	180	54	132	28	18	46	1,9
ЯГТ 25Ш.А.00.01.5	2	25	16-250	-61° - +200°	203	62	193	33	23	50	2,9
ЯГТ 32Ш.А.00.01.5	2	32	16-160	-61° - +200°	220	66	193	42	30	60	4,2

КРАНЫ шаровые штуцерные

*Верхняя граница - кратковременно.
А - давление в кг/кв.см, Б - материал корпуса крана.
Краны изготавливаются из любого материала, выбранного Заказчиком.
Краны могут изготавливаться с электро- или пневмоприводами.

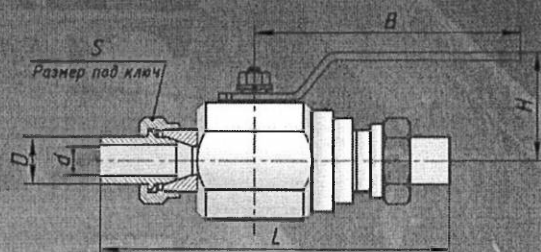
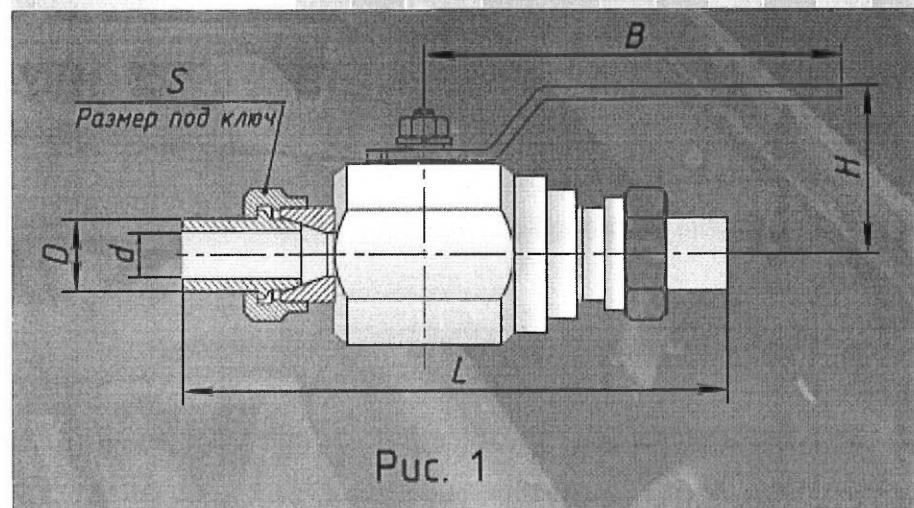


Рис. 1

6) Таблица 1 п.7. Кран ЯГТ 10Ш.80.00.01.ХЛ
 Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544-2015

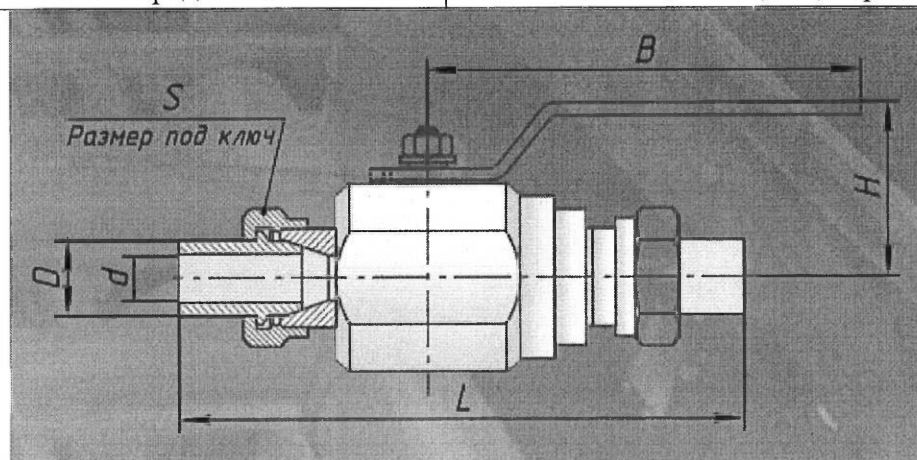
Обозначение крана	Рис. №	DN мм	PN кгс/см ²	t° рабочей среды*	L мм	H мм	B мм	D мм	d мм	S мм	масса не более, кг.
ЯГТ 10Ш.А.00.01.Б	1	10	16-250	-61° - +200°	147	49	132	14	8,5	24	1,1



7) Таблица 1 п.8. Кран ЯГТ 10Ш.80.00.01.НЖ2
 Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544-2015

Технические характеристики:

Функциональное назначение	Запорный
Функциональное исполнение	Двухходовой
Тип проходного отверстия	Полнопроходной
Номинальный диаметр (DN), мм	10
Номинальное давление (PN), кгс/см ²	80
Конструктивное исполнение концов крана	Штуцерный
Материал основных деталей	Сталь 12Х18Н10Т
Тип привода	Ручной
Рабочая среда	Жидкость, газ, пар

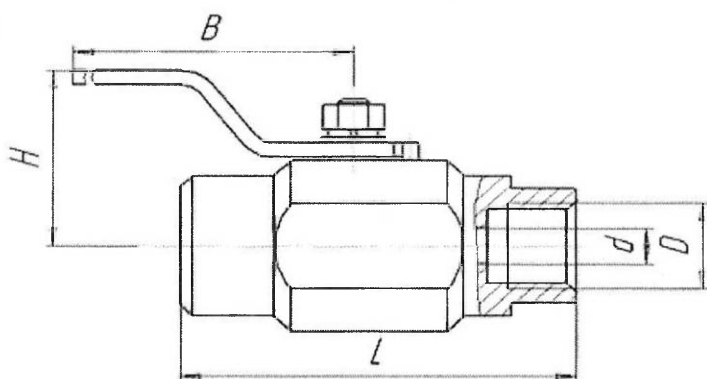


D, мм	d, мм	S, мм	B, мм	H, мм	L, мм	Тип монтажных частей
14	10	27	140	57	170	Монтажный фланец с наружной резьбой М22, ниппель с накидной гайкой

8) Таблица 1 п.9. Кран ЯГТ 15М.80.00.00 НЖ

Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544-2015

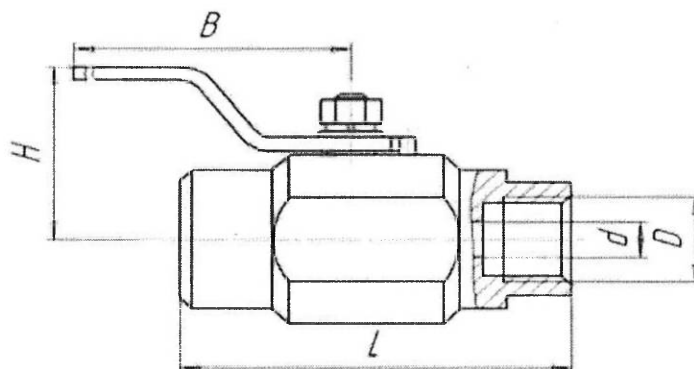
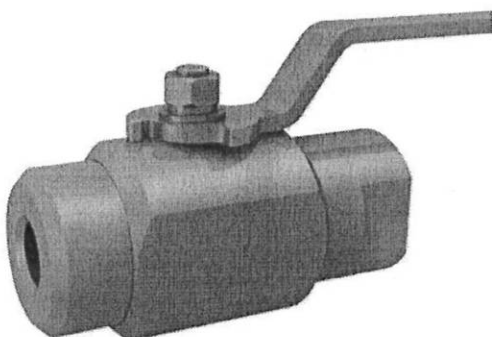
Обозначение крана	DN, мм	PN, кгс/см	t рабочей среды*	L, мм	H, мм	B, мм	D, мм	d, мм
ЯГТ 15М.А.00.00.Б	15	16-250	-61°- +200°	112	54	132	G1/2	15



9) Таблица 1 п.10. Кран ЯГТ 15М.А.00.00.Б

Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544-2015

Обозначение крана	DN, мм	PN, МПа	L, мм	D, мм	d, мм
ЯГТ 10М.А.00.01.Б	15	не менее 8	112	G1/2	15

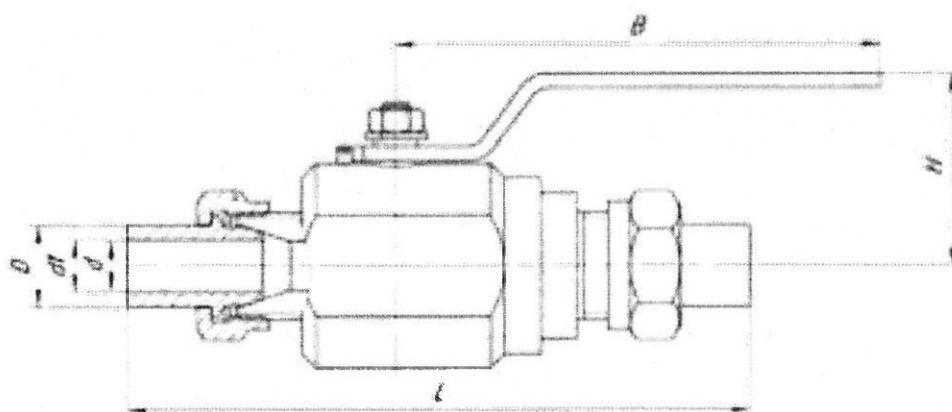


10) Таблица 1 п.11. Кран ЯГТ 15Ш 080.00.01 ХЛ

Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544-2015

Кран шаровой штуцерный из стали 09Г2С ЯГТ 15Ш080.00.01.ХЛ

Обозначение крана	DN, мм	PN, кгс/см	L, мм	H, мм	B, мм	D, мм	d, мм	S, мм	Масса кг
ЯГТ 15Ш.080.00.01.ХЛ	15	80	172	54	132	23	15	36	1,7



11) Таблица 1 п.12. Клапан обратный VH36B-D-12M-1-S

Клапан обратный с зажимным и упорным кольцами для трубки 12 мм. Материал – нержавеющая сталь. Изготовитель -ООО «НТА-Пром», РФ г.Москва

Обратный клапан – вид защитной трубопроводной арматуры, предназначенной для недопущения изменения направления потока среды в технологической системе.

Артикул	Торцевые соединения	Материал уплотнений	Коэффициент потока, Cv	Макс. рабочее давление, бар	Материал
VH36B-D-12M-1-S	обжимные соединения под трубку с наружным диаметром 12 мм	FKM, PTFE	1.8	413	Нерж. сталь 316 L

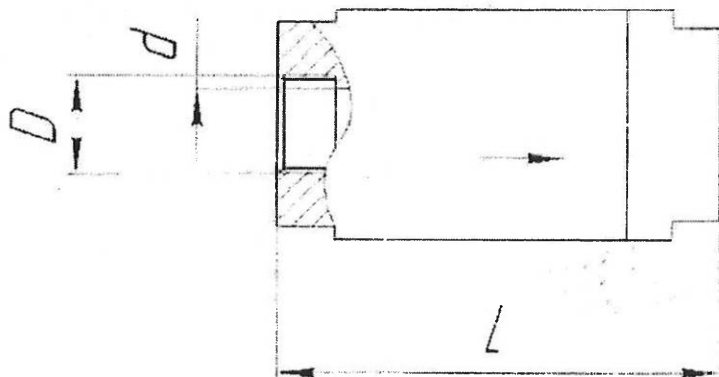


12) Таблица 1 п.13, 14, 15. Клапан ЯГТ КО 10М.80.00.01.Б НЖ2

Клапан обратный предназначен для автоматического предотвращения обратного потока среды на трубопроводах транспортирующих природный газ и газообразные технические продукты.

Основные характеристики клапана обратного:

1. Номинальный диаметр прохода DN мм – 10;
2. Номинальное давление PN МПа – 8,0 – 16,0;
3. Исполнение присоединения – муфтовое;
4. Присоединительный диаметр резьбы – G1/2.
5. Рабочая среда: жидкости, в т.ч. нефтепродукты; газ, кислоты, щёлочи
6. Климатическое исполнение: ХЛ1 по ГОСТ 15150
7. Герметичность затвора: класс А по ГОСТ 9544-2015



Dy	L	D	d
10	90-150	G1/2	10