

Необходимые технические требования заказчика к шаровому крану в АЗ ЛЭС

Наименование параметра	Ед. измер.	Значение параметра			
Основные параметры					
КОЛИЧЕСТВО	шт.	1			
НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР ПРОХОДА DN (Ду)	мм	1200			
НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ PN (Ру)	МПа	10,0			
Возможность заужения прохода		☐ - Да		☒ - Нет	
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015		Класс А			
ТИП СРЕДЫ	—	☒ - газ, ☐ - нефть и нефтепродукты, ☐ - вода горячая. ☐ - пар ☐ - другая:			
ВИД УПРАВЛЕНИЯ	—	☐ - Пневмопривод		☐ - Электропривод	
		☒ - Пневмогидропривод		☐ - Электрогидропривод	
		☐ - Редуктор (ручка)		☐ - Другой:	
ТИП УСТАНОВКИ	—	☐ - Надземная		☒ - Подземная	
<i>Если тип установки «Подземная», то:</i>					
Длина колоны удлинителя шпинделя (расстояние от фланца корпуса арматуры до фланца корпуса привода). Согласно п.7.2.1.8 СТО Газпром 2-4.1-212-2008	мм	1600			
Расстояние от поверхности земли до поверхности трубопровода	мм	1000			
Наличие покрытия усиленного типа	—	☒ - Да		☐ - Нет	
Если да, то (тип, наименование)	—	Разрешенное к применению ПАО Газпром; Госпромнадзора			
КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	—	☒ - У1		☐ - ХЛ1	☐ - Т1
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ	°С	min:		max:	
Сейсмостойкость	баллы				
Примечание:					
Параметры среды					
Состав среды					
ДАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ	МПа	min:	2,5	max:	8,3
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ	°С	min:	5	max:	25
Механические примеси (состав)	—	☐ - Да		☒ - Нет	

Приложение
к Техническому Заданию на закупку

Если «да» то:			
Количество в 1 м3	г/м3		
Максимальный размер	мм		
Твердость по шкале Мооса			
Влажность (для газа)	%		
Категория рабочей среды и ее группа по ПУЭ*		категория	группа
* Правила установки электрооборудования во взрывоопасных зонах			

Примечание:

Присоединение к трубопроводу

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ	—	☐ - фланцевое	☒ - с патрубками (переходные кольца)
		☐ - под приварку	☐ - ниппельное

Если фланцевое			
Стандарт фланца	—	☐ - ГОСТ	☐ - ISO
		☐ - ANSI	☐ - другой
Тип фланца по ГОСТ 12815	—	☐ -1 ☐ - 2 ☐ - 3 ☐ -4 ☐ - 5 ☐ - 6 ☐ - 7	
Тип фланца ISO	—		
Тип фланца ANSI	—		
Тип уплотнительной прокладки	—		
Материал уплотнительной прокладки			

Параметры переходных колец (при наличии)		
диаметр	мм	1220
толщина стенки	мм	20
длина	мм	500
класс прочности	-	K55
материал	-	09Г2С

Примечание:

Приложение
к Техническому Заданию на закупку

Пневмогидропривод

Пневмогидропривод		☒ - Серийный	☐ - Другой
Если другой то:			
Тип (обозначение)	—		
Давление импульсного газа	МПа	min: 2,5	max: 8,3
Получение импульсного газа		☒ - из крана, ☐ - из отдельной линии	
Время перестановки затвора	сек		
Наличие ручного дублера	—	☒ - Да	☐ - Нет
Наличие ААЗК		☐ - Да	☒ - Нет
Блок управления пневмогидроприводом			
Блок управления пневмогидроприводом	—	☒ - Серийный	☐ - Другой
Если другой то:			
Тип блока управления (ЭПУУ-4, ЭПУУ-6 и тд.)	—	ЭПУУ-15-1	
Напряжения управления блоком управления, В	—	☐ - 24В	☒ - 110В ☐ - 220В
Если указатель конечных положений отдельно			
Тип блока указателя конечных положений (ВКЭ-01, УКП-01 и тд.)	—	УКП 03-01	
Напряжение для указателя конечных положений	—	☐ - 24В	☒ - 110В ☐ - 220В
Наличие диэлектрических прокладок		☒ - Да	☐ - Нет
Примечание: 1.Требуется наличие фильтра тонкой очистки управляющего газа для ЭПУУ 15-1. 2.Требуется выполнение п.7.2.1.4, п.7.2.3.6 СТО Газпром 2-4.1-212-2008, а также п.13.3.4 СТО Газпром 2-3.5-454-2010 о гальваническом разделении заземленных узлов управления запорной арматуры от газопровода			