

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель главного инженера
по эксплуатации объектов
линейной части


А.М.Русь
06. 06 2022 г.

Техническое задание

на закупку: *труб стальных DN500÷DN1400.*

в интересах: *филиалов ОАО «Газпром трансгаз Беларусь» для ремонтно-эксплуатационных нужд (кроме объектов ПХГ).*

в соответствии с: *планом приобретения МТР на 2023 г.*

1. Количество (объем) закупаемого товара	В соответствии с заявками филиалов на 2023 год и для восполнения аварийного запаса.
2. Требуемый срок (график) поставки закупаемого товара	В соответствии с планом закупки на 2023 год.
3. Перечень показателей (характеристик) закупаемого товара	
3.1. описание потребительских свойств	Трубы по ТУ стальные электросварные прямошовные с одним продольным швом, применяемые для строительства и ремонта объектов магистральных газопроводов (кроме объектов ПХГ).
3.2. технические характеристики и их допустимые отклонения (а также: материал изделия, энергозатраты при эксплуатации, затраты на обслуживание (содержание), производительность и т.д.)	<p><u>Технические требования к трубам:</u></p> <ul style="list-style-type: none">– рабочее давление, МПа 5,4÷8,5 (в соответствии с приложением 1*);– коэффициент условий работы трубопровода в соответствии с приложением 1*;– наружный диаметр и толщина стенки в соответствии с приложением 1*;– материал труб низколегированная сталь;– класс прочности в соответствии с приложением 1*;– длина труб должна быть в пределах, м 10,5-12,5;– наличие изоляции в соответствии с приложением 1*;– химический состав металла труб по ТУ, по которым изготовлены трубы;– величина эквивалента углерода, не более 0,43;– механические свойства металла труб должны соответствовать требованиям СНиП 2.05.06-85, СТО Газпром 2-4.1-713-2013 и ТУ, по которым изготовлены трубы, в том числе:– предел прочности металла труб в соответствии с приложением 2;– предел текучести металла труб в соответствии с приложением 2;– относительное удлинение, не менее, % 20;– отношение предела текучести к временному сопротивлению, не более 0,9;– ударная вязкость KCV основного металла труб при температуре минус 5 °С, не менее, Дж/см²:<ul style="list-style-type: none">– диаметром DN 500÷800 29,4;– диаметром DN 1000 (рабочее давление 5,4 МПа) 29,4;

- диаметром DN 1000 (рабочее давление от 5,4 МПа до 7,5 МПа вкл.) 39,2;
- диаметром DN 1000 (рабочее давление от 7,5 МПа до 8,5 МПа вкл.) 58,8;
- диаметром DN 1200 (рабочее давление 5,4 МПа) 39,2;
- диаметром DN 1200 (рабочее давление от 5,4 МПа до 7,5 МПа вкл.) 58,8;
- диаметром DN 1200 (рабочее давление от 7,5 МПа до 8,5 МПа вкл.) 78,4;
- диаметром DN 1400 107,8;
- ударная вязкость КСУ основного металла труб при температуре минус 40 °С, не менее, Дж/см²:
 - с толщиной стенки от 6 мм до 10 мм вкл. 29,4;
 - с толщиной стенки свыше 10 мм до 15 мм вкл. 39,2;
 - с толщиной стенки свыше 15 мм до 25 мм вкл. 49,0;
 - с толщиной стенки свыше 25 мм до 30 мм вкл. 58,8;
- количество вязкой составляющей в изломе образцов ИПГ при температуре минус 5°С, не менее, % для труб диаметром:
 - DN 700÷800 50;
 - DN 1000 (рабочее давление 5,4 МПа) 50;
 - DN 1000 (рабочее давление от 5,4 МПа до 8,5 МПа вкл.) 60;
 - DN 1200 (рабочее давление 5,4 МПа) 60;
 - DN 1200 (рабочее давление от 5,4 МПа до 7,5 МПа вкл.) 70;
 - DN 1200 (рабочее давление от 7,5 МПа до 8,5 МПа вкл.) 80;
 - DN 1400 85;
- 100% контроль качества металла труб неразрушающими методами согласно СНиП 2.05.06-85 и СТО Газпром 2-4.1-713-2013;
- все сварные соединения труб (для электросварных труб) в объеме 100% должны быть проверены физическими неразрушающими методами контроля согласно СНиП 2.05.06-85 и СТО Газпром 2-4.1-713-2013;
- каждая труба должна проходить на заводах-изготовителях испытания гидростатическим давлением согласно СНиП 2.05.06-85;
- остальные характеристики – согласно СНиП 2.05.06-85, СТО Газпром 2-4.1-713-2013 и ТУ, по которым изготовлены трубы.

Дополнительные требования:

- трубы должны быть мерной длины;
- торцы труб должны иметь фаску в соответствии с требованиями СТО Газпром 2-4.1-713-2013;
- отклонение от перпендикулярности торца трубы относительно образующей (косина реза) не должно превышать значений, установленных требованиями СТО Газпром 2-4.1-713-2013 и ГОСТ или ТУ, по которым изготовлены трубы;
- требования к упаковке и маркировке труб - в соответствии с ТУ, по которым изготовлены трубы;
- дата изготовления труб - не ранее 2022 г.;
- трубы должны быть новыми, не бывшими в употреблении;
- трубы для аварийного запаса должны поставляться с заглушками.

*В качестве приложения к техническому заданию прилагается номенклатура труб с указанием требуемых технических характеристик.

3.3. ГОСТ, ТУ и др. ТНПА	<ul style="list-style-type: none"> – СНиП 2.05.06-85 «Магистральные трубопроводы»; – СТО Газпром 2-4.1-971-2015 «Инструкция по применению стальных труб и соединительных деталей на объектах ОАО «Газпром»; – СТО Газпром 2-4.1-713-2013 «Технические требования к трубам и соединительным деталям»; – ТУ, включенные в «Единый Реестр материально-технических ресурсов, допущенных к применению на объектах Общества и соответствующих требованиям ПАО Газпром».
3.4. спецификация	Требование не предъявляется.
3.5. план, эскиз, чертеж	Требование не предъявляется.
3.6. необходимые качественные показатели	Согласно ТУ, по которым изготовлены трубы.
3.7. тара, емкость (банка, фляга, бочка, автоцистерна, ж/д цистерна, ящик, упаковка и т.п. – для закупки материалов, масел, жидкостей, краски и т.д.), в которых должен быть поставлен товар	Требование не предъявляется.
3.8. при закупках запасных частей к оборудованию: полное наименование и код (шифр, № чертежа), а также заводские номера, дату выпуска и изготовителя эксплуатируемого оборудования, к которому они закупаются, чертеж требуемого изделия (при необходимости), паспорт	Требование не предъявляется.
3.9. дополнительные условия для включения в контракт (необходимость технического обслуживания, инженерно-технического сопровождения, необходимость установки закупаемого оборудования сторонними специалистами, необходимость обучения, нахождение в Едином реестре МТР, отнесение предмета закупки к номенклатуре МТР для ПАО «Газпром», подлежащих контролю качества и корпоративной приемке в организациях-изготовителях и пр.)	<ul style="list-style-type: none"> – Предприятие-изготовитель и сортамент труб без изоляционного покрытия и труб в изоляционном покрытии заводского нанесения данного предприятия-изготовителя должны быть включены в «Единый Реестр материально-технических ресурсов, допущенных к применению на объектах Общества и соответствующих требованиям ПАО Газпром»; – Трубы относятся к номенклатуре МТР для ПАО «Газпром», подлежащих контролю качества и приемке в организациях-изготовителях, утвержденной распоряжением ПАО «Газпром» от 11.02.2021 №52.
3.10. документация и разрешения, требуемые для подтверждения соответствия товара требованиям законодательства Республики Беларусь, локальными нормативными правовыми актами ОАО «Газпром трансгаз Беларусь» и ПАО «Газпром» (паспорта, сертификаты, реестры, разрешения на применение, ИНТЕРГАЗСЕРТ и др.)	<ul style="list-style-type: none"> – Сертификат качества предприятия-изготовителя на партию, который должен содержать следующие основные требования: <ul style="list-style-type: none"> – товарный знак и наименование предприятия-изготовителя труб; – наименование предприятия-грузополучателя; – номер заказа или контракта; – дату выписки сертификата качества; – обозначение стандарта или нормативно-технической документации на трубы; – размеры труб; – марку стали с указанием стандарта, по которому она изготовлена, и/или класс прочности труб; – результаты механических испытаний основного металла и сварных соединений труб каждой плавки; – химический состав металла труб; – эквивалент по углероду каждой плавки по данным завода поставщика металла; – номер плавки (при поплавоочной поставке) или партии;

	<ul style="list-style-type: none"> – номера труб; – результаты неразрушающего контроля металла труб и сварных соединений; – величину заводского испытательного давления или величину гарантированного давления гидравлического испытания; – штамп технического контроля; – остальные данные - согласно ГОСТ или ТУ, по которым изготовлены трубы. <p>– Разрешение Госпромнадзора МЧС Республики Беларусь на право применения на потенциально опасных объектах магистральных трубопроводов труб без изоляционного покрытия и труб в изоляционном покрытии заводского нанесения (при его наличии);</p> <p>– Сертификат соответствия Системы добровольной сертификации ИНТЕГАЗСЕРТ.</p>
4. Плановый срок ввода в эксплуатацию или начало применения	<ul style="list-style-type: none"> – Для ремонтно-эксплуатационных нужд – в соответствии с заявками филиалов на 2023 год; – Для восполнения аварийного запаса – требование не предъявляется.
5. Требования по гарантии закупаемого товара	Согласно ТУ, по которым изготовлены трубы.
6. Предполагаемые изготовители товаров	АО «Выксунский металлургический завод», РФ, ОАО «Волжский трубный завод», РФ, ПАО «Челябинский трубопрокатный завод», РФ и др.
7. Предполагаемые марки, модели	В соответствии с приложением к техническому заданию.
8. Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Республики Беларусь закупаемого товара	Определяется специалистом филиала "Управление материально-технического снабжения и комплектации"
9. Требования к поставщику товара	Предприятие-изготовитель или официальный представитель в Республике Беларусь.
10. Для участия в процедуре закупки по конкурентному листу или участия в составе конкурсной (ценовой) комиссии, привлечь ответственного исполнителя подразделения	<p>Представителя отдела главного сварщика ОАО «Газпром трансгаз Беларусь».</p> <p>Представителя производственного отдела защиты от коррозии ОАО «Газпром трансгаз Беларусь» - при наличии в закупке труб в изоляционном покрытии.</p>

И.о. начальника отдела – главного сварщика



И.В.Томашов

Техническое задание подготовил:
Ведущий инженер
отдела главного сварщика



Е.А.Дербан

*Приложение 2 к техническому заданию на закупку
труб стальных большого диаметра DN500÷DN800, DN1000, DN1200, DN1400*

Класс прочности	Механические свойства (не менее)	
	Предел прочности, МПа	Предел текучести, МПа
K48	471	324
K50	490	340
K52	510	360
K54	530	380
K55	540	380
K56	550	390
K58	570	470
K60	590	460