



Открытое акционерное общество  
«Газпром трансгаз Беларусь»  
(ОАО «Газпром трансгаз Беларусь»)

ул. Некрасова, 9, г. Минск, Республика Беларусь, 220040  
тел.: +375 (17) 280-01-01, факс: +375 (17) 285-63-36

e-mail: office@btg.by

УНП 100219778, ОКПО 001543875000

20.06.2022 № 3821/74

на № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Начальнику филиала  
«УМТСиК»

ОАО «Газпром трансгаз Беларусь»  
Максименко А.В.

О закупке МТР для  
переходов через р.Мухавец

Прошу произвести маркетинговые исследования и закупку в 2023 году (до 31.04.2023) МТР для объекта «Капитальный ремонт подводного перехода МГ "Ивацевичи-Долина" II нитка через реки Мухавец-1 и Мухавец-2, 1-2 пуск. комплекс» по статье «Материалы на ПЭН и РЭН».

Начало производства работ на данном объекте запланировано на второй квартал 2023 года.

№пп	наименование МТР	ТУ	ед. изм.	колич.
1	Днище Д I 1220 (15,2-К55)-5,4-0,75-20	ТУ 1469-019-04834179-2014	ШТ	4
2	Отвод ОГ I 10 <sup>0</sup> 1220 (15,2-К55)-5,4-0,75-5DN-1100/1100-20 с заводской изоляцией Пк-40 ТУ 1469-002-04834179-2014	ТУ 1469-013-04834179-2014 изм. №1	ШТ	1
3	Отвод ОГ I 12 <sup>0</sup> 1220 (15,2-К55)-5,4-0,75-5DN-1200/1200-20 с заводской изоляцией Пк-40 ТУ 1469-002-04834179-2014	ТУ 1469-013-04834179-2014 изм. №1	ШТ	1
4	Отвод ОГ I 13 <sup>0</sup> 1220 (15,2-К55)-5,4-0,75-5DN-1250/1250-20 с заводской изоляцией Пк-40 ТУ 1469-002-04834179-2014	ТУ 1469-013-04834179-2014 изм. №1	ШТ	2
5	Отвод ОГ I 14 <sup>0</sup> 1220 (15,2-К55)-5,4-0,75-5DN-1300/1300-20 с заводской изоляцией Пк-40 ТУ 1469-002-04834179-2014	ТУ 1469-013-04834179-2014 изм. №1	ШТ	3
6	Отвод ОГ I 16 <sup>0</sup> 1220 (15,2-К55)-5,4-0,75-5DN-1350/1350-20 с заводской изоляцией Пк-40 ТУ 1469-002-04834179-2014	ТУ 1469-013-04834179-2014 изм. №1	ШТ	1
7	Труба 1220x16 К55 09Г2С в изол. усил. типа завод. нанесения ПЭПк-3-Н по ТУ 1394-015-05757848-2011, изм. №1,2	ТУ 1381-012-05757848-2015	М	37

Приложение: ТЗ на закупку МТР – 14 листов.

Заместитель генерального директора

М.М.Грищенко

исп. Полевой А.В.  
тел (017) 219-16-83, газ 26-83





УТВЕРЖДАЮ

*Ваш. генер. директор*  
(ответственное лицо заказчика)

*М.М. Грищенко*  
*20.06*

2022 г

**Техническое задание на закупку  
5.1-21.107- С-ГСН.ТЗ**

на закупку: *труб Ø1220x16.*

в интересах: *ОАО «Газпром трансгаз Беларусь»*

в соответствии с: *программой капитального ремонта подводных переходов газопроводом ОАО «Газпром трансгаз Беларусь» 2021-2023 г.*

по объекту: *Капитальный ремонт подводного перехода магистрального газопровода «Ивацевичи-Долина» II нитка через реки Мухавец-1 и Мухавец-2*

<p>Технические характеристики и их допустимые отклонения (а также: материал изделия, энергозатраты при эксплуатации, затраты на обслуживание (содержание), производительность и т.д.)</p>	<p><u>Технические требования к трубам:</u></p> <ul style="list-style-type: none"><li>– рабочее давление – 5,4 МПа;</li><li>– группа качества труб – В;</li><li>– коэффициент условий работы трубопровода <math>m = 0,75</math></li><li>– материал труб – низколегированная сталь;</li><li>– наличие изоляции – в соответствии с приложением 2;</li><li>– химический состав металла труб по ГОСТ (ТУ) на трубы;</li><li>– величина эквивалента углерода – не более 0,43;</li><li>– механические свойства металла труб должны соответствовать требованиям СНиП 2.05.06-85, СТО Газпром 2-4.1-713-2015 и ГОСТ (ТУ) по которым изготовлены трубы, в том числе:</li><li>– класс прочности K55;</li><li>– предел прочности металла труб, не менее, МПа 539;</li><li>– предел текучести металла труб, не менее, МПа 372;</li><li>– относительное удлинение, не менее, % 20;</li><li>– отношение предела текучести к временному сопротивлению, не более 0,9;</li><li>– ударная вязкость KCV при температуре минус 5 °С, не менее, Дж/см<sup>2</sup> 39,2;</li><li>– ударная вязкость KCU для толщин от 6 мм при температуре минус 40 °С, не менее, Дж/см<sup>2</sup> 49,0;</li><li>– количество вязкой составляющей в изломе образцов ИПП при температуре минус 5°С – не менее 60%;</li><li>– 100% контроль качества металла труб неразрушающими методами согласно СНиП 2.05.06-85 и СТО Газпром 2-4.1-713-2013;</li><li>– все сварные соединения труб (для электросварных труб) в объеме 100% должны быть проверены физическими неразрушающими методами контроля согласно</li></ul>
---	--

	<p>СНиП 2.05.06-85 и СТО Газпром 2-4.1-713-2013;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– каждая труба должна проходить на заводах-изготовителях испытания гидростатическим давлением согласно СНиП 2.05.06-85;</li> <li>– остальные характеристики –согласно СНиП 2.05.06-85, СТО Газпром 2-4.1-713-2013 ГОСТ (ТУ) на трубы.</li> </ul> <p><u>Дополнительные требования:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– трубы должны быть мерной длины;</li> <li>– форма и размеры разделки торцов труб должны соответствовать требованиям СТО Газпром 2-4.1-713-2013;</li> <li>– требования к упаковке и маркировке труб - в соответствии с ГОСТ (ТУ) на трубы;</li> <li>– дата изготовления труб - не ранее 2023 г.</li> <li>– трубы должны быть новыми, не бывшими в употреблении</li> </ul>
Требования к поставщику товара	Опыт изготовления или поставки газотранспортным организациям не менее 5-ти лет.
Дополнительные условия для включения в контракт (необходимость технического обслуживания, инженерно-технического сопровождения, необходимости установки закупаемого оборудования сторонними специалистами, необходимость обучения, нахождение в Едином реестре МТР, отнесение предмета закупки к номенклатуре МТР для ПАО «Газпром», подлежащих контролю качества и корпоративной приемке в организациях-изготовителях и пр.)	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Предприятие-изготовитель и сортамент труб без изоляционного покрытия и труб в изоляционном покрытии заводского нанесения данного предприятия-изготовителя должны быть включены в «Единый Реестр материально-технических ресурсов, допущенных к применению на объектах Общества и соответствующих требованиям ПАО Газпром»;</li> <li>- Трубы относятся к номенклатуре МТР для ПАО «Газпром», подлежащих контролю качества и приемке в организациях-изготовителях, утвержденной распоряжением ПАО «Газпром» от 11.02.2021 №52.</li> </ul>
Необходимая документация, требуемая в качестве приложения к поставляемой продукции (паспорта, сертификаты, реестры, разрешения на применение и др.)	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Сертификат качества предприятия-изготовителя, который должен содержать:</li> <li>– товарный знак или наименование, или товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;</li> <li>– наименование предприятия-потребителя, номер заказа;</li> <li>– дату выписки документа о качестве;</li> <li>– обозначение стандарта или нормативно-технической документации;</li> <li>– размеры труб;</li> <li>– марку стали с указанием стандарта, по которому она изготовлена;</li> <li>– номер плавки (при поплавоочной поставке) или партии;</li> <li>– химический состав металла труб;</li> <li>– эквивалент по углероду каждой плавки по данным завода поставщика металла;</li> <li>– результаты неразрушающего контроля металла труб и сварных соединений;</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>– состояние металла труб (термически обработанная по всему объему, по сварному соединению или без термообработки);</li> <li>– величину заводского испытательного давления или величину гарантированного давления гидравлического испытания;</li> <li>– результаты механических испытаний основного металла и сварных соединений труб каждой плавки;</li> <li>– штамп технического контроля;</li> <li>– остальные данные - согласно ГОСТ (ТУ) на трубы.</li> <li>– Разрешение Госпромнадзора МЧС Республики Беларусь на право применения на потенциально опасных объектах магистральных трубопроводов труб без изоляционного покрытия и труб в изоляционном покрытии заводского нанесения;</li> <li>– Сертификат соответствия Системы добровольной сертификации ИНТЕГАЗСЕРТ.</li> </ul>
Требования по гарантии закупаемого товара:	Согласно ГОСТ или ТУ на трубы.
Предполагаемые изготовители товаров	Челябинский трубопрокатный завод, РФ Выксунский металлургический завод, РФ Ижорский трубный завод, РФ и другие

Ответственное лицо за составление технического задания

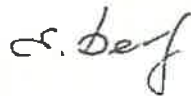
Начальник отдела 11

  
(должность, подпись, инициалы, фамилия) С. П. Короневич

Нач. группы 2

  
(должность, подпись, инициалы, фамилия) Т. В. Ляхова

Согласовано по линии ОГС:  
ведущий инженер ОГС



С. А. Дербачев  
17.06.2022



А. В. Полевкин  
17.06.2022



Ю. Э. Бурый

## Приложение 2

Наименование	ТУ	Ед. изм.	Колич.
1 пусковой комплекс			
Труба 1220х16 - К55-5,4-0,75 в заводской изоляции усиленного типа	ТУ 1381-012-05757848-2015	м	16
2 пусковой комплекс			
Труба 1220х16 - К55-5,4-0,75 в заводской изоляции усиленного типа	ТУ 1381-012-05757848-2015	м	21

Примечание: допускается применение труб по другим ТУ (ГОСТ), удовлетворяющим требованиям технического задания на закупку.





УТВЕРЖДАЮ

Зам. ген. дир. М.М. Грищенко  
(ответственное лицо заказчика)

2022 г

### Техническое задание на закупку 5.1-21.107-С-ГСН.ТЗ

на закупку: *отводов*

в интересах: *ОАО «Газпром трансгаз Беларусь»*

в соответствии с: *программой капитального ремонта подводных переходов газопроводом ОАО «Газпром трансгаз Беларусь» 2021-2023 г.*

по объекту: *Капитальный ремонт подводного перехода магистрального газопровода «Ивацевичи-Долина» II нитка через реки Мухавец-1 и Мухавец-2*

Технические характеристики и их допустимые отклонения (а также: материал изделия, энергозатраты при эксплуатации, затраты на обслуживание (содержание), производительность и т.д.)

#### Технические требования:

- рабочее давление – 5,4 МПа;
- коэффициент условий работы трубопровода  $m = 0,75$ ;
- материал отводов – низколегированная сталь;
- марка стали/класс прочности - в соответствии с приложением 3;
- наружный диаметр и разделка кромок под приварку к трубе - в соответствии с приложением 3;
- угол и радиус изгиба - в соответствии с приложением 3;
- наличие изоляции – в соответствии с приложением 3;
- величина эквивалента углерода – не более 0,43;
- механические свойства металла отводов должны соответствовать СНиП 2.05.06-85 «Магистральные трубопроводы», СТО Газпром 2-4.1-713-2013 и ГОСТ или ТУ по которым изготовлены отводы;
- отводы должны проходить на заводах-изготовителях испытания гидравлическим давлением согласно СНиП 2.05.06-85.

#### Отводы должны соответствовать:

- требованиям СНиП 2.05.06-85 «Магистральные трубопроводы»;
- требованиям ГОСТ или ТУ по которым изготовлены;
- СТО Газпром 2-4.1-713-2013 «Технические требования к трубам и соединительным деталям»;
- СТО Газпром 2-4.1-971-2015 «Инструкция по применению стальных труб и соединительных деталей на объектах ОАО «Газпром».

#### Дополнительные требования:

- форма кромок отводов должна соответствовать требованиям ГОСТ или ТУ по которым изготовлены;
- кромки должны быть обработаны в заводских условиях (с применением станочного оборудования);
- отводы, изготовленные по ГОСТ, должны иметь в мар-

	<p>кировке букву "П";</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– требования к упаковке и маркировке СДТ – маркировка СДТ должна содержать (в том числе) указание марки или класса прочности стали, из которой изготовлены СДТ; остальные требования в соответствии с ГОСТ или ТУ, по которым изготовлены СДТ;</li> <li>– исправления в маркировке не допускаются;</li> <li>– дата изготовления отводов должна быть не ранее 2023 г.</li> <li>– отводы должны быть новыми, не бывшими в употреблении;</li> </ul>
Требования к поставщику товара	Опыт изготовления или поставки газотранспортным организациям не менее 5-ти лет.
Дополнительные условия для включения в контракт (необходимость технического обслуживания, инженерно-технического сопровождения, необходимость установки закупаемого оборудования сторонними специалистами, необходимость обучения, нахождение в Едином реестре МТР, отнесение предмета закупки к номенклатуре МТР для ПАО «Газпром», подлежащих контролю качества и корпоративной приемке в организациях-изготовителях и пр.)	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Предприятие-изготовитель и сортамент СДТ без изоляционного покрытия и СДТ в изоляционном покрытии заводского нанесения (при его наличии) данного предприятия-изготовителя должны быть включены в «Единый Реестр материально-технических ресурсов, допущенных к применению на объектах Общества и соответствующих требованиям ПАО Газпром»;</li> <li>- СДТ диаметром 530 и более относятся к номенклатуре МТР для ПАО «Газпром», подлежащих контролю качества и приемке в организациях-изготовителях, утвержденной распоряжением ПАО «Газпром» от 11.02.2021 №52.</li> </ul>
Необходимая документация, требуемая в качестве приложения к поставляемой продукции (паспорта, сертификаты, реестры, разрешения на применение и др.)	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Паспорт предприятия-изготовителя, который должен содержать:</li> <li>– товарный знак или наименование, или товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;</li> <li>– наименование предприятия-потребителя, номер заказа;</li> <li>– дату выписки документа о качестве;</li> <li>– обозначение стандарта или нормативно-технической документации, размер отводов;</li> <li>– информацию о полуфабрикате, из которого изготовлены отводы;</li> <li>– марку стали с указанием стандарта, по которому она изготовлена;</li> <li>– номер плавки (при поплавочной поставке) или партии;</li> <li>– эквивалент по углероду каждой плавки по данным завода поставщика металла;</li> <li>– величину заводского испытательного давления или величину гарантированного давления гидравлического испытания;</li> <li>– штамп технического контроля;</li> <li>– остальные данные - согласно ГОСТ или ТУ на отводы.</li> <li>– Разрешение Госпромнадзора МЧС Республики Беларусь на право применения соединительных деталей без изоляционного покрытия и соединительных деталей с</li> </ul>




	изоляционным покрытием заводского нанесения на потенциально опасных объектах магистральных трубопроводов; – Сертификат соответствия Системы добровольной сертификации ИНТЕГАЗСЕРТ.
Требования по гарантии закупаемого товара:	Согласно ГОСТ или ТУ на отводы.
Предполагаемые изготовители товаров	ЗАО «Соединительные Отводы Трубопроводов» РФ, ОАО «Трубодеталь» РФ, АО «Газстройдеталь» РФ и другие.

Ответственное лицо за составление технического задания

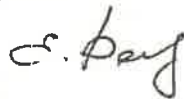
Начальник отдела 11

  
 С. П. Короневич  
 (должность, подпись, инициалы, фамилия)

Начальник группы 2

  
 Т. В. Ляхова  
 (должность, подпись, инициалы, фамилия)

Согласовано по линии ОГС:  
 ведущий инженер ОГС



С.А.Дербачев  
 17.06.2022



А.В.Поневов  
 17.06.2022



Ю.Э.Бурый

### Приложение 3

Наименование	ТУ	Ед. изм.	Колич.
1 пусковой комплекс			
Отвод ОГ I 10°1220 (15,2-К55)-5,4-0,75-5DN-1100/1100-20 с заводской изоляцией Пк-40 ТУ 1469-002-04834179-2014	ТУ 1469-015-74238272-2008 с изм. 1	шт.	1
Отвод ОГ I 12°1220 (15,2-К55)-5,4-0,75-5DN-1200/1200-20 с заводской изоляцией Пк-40 ТУ 1469-002-04834179-2014	ТУ 1469-015-74238272-2008 с изм. 1	шт.	1
Отвод ОГ I 14°1220 (15,2-К55)-5,4-0,75-5DN-1300/1300-20 с заводской изоляцией Пк-40 ТУ 1469-002-04834179-2014	ТУ 1469-015-74238272-2008 с изм. 1	шт.	2
2 пусковой комплекс			
Отвод ОГ I 13°1220 (15,2-К55)-5,4-0,75-5DN-1250/1250-20 с заводской изоляцией Пк-40 ТУ 1469-002-04834179-2014	ТУ 1469-015-74238272-2008 с изм. 1	шт.	2
Отвод ОГ I 14°1220 (15,2-К55)-5,4-0,75-5DN-1300/1300-20 с заводской изоляцией Пк-40 ТУ 1469-002-04834179-2014	ТУ 1469-015-74238272-2008 с изм. 1	шт.	1
Отвод ОГ I 16°1220 (15,2-К55)-5,4-0,75-5DN-1350/1350-20 с заводской изоляцией Пк-40 ТУ 1469-002-04834179-2014	ТУ 1469-015-74238272-2008 с изм. 1	шт.	1

Примечание: допускается применение соединительных деталей по другим ТУ (ГОСТ), удовлетворяющим требованиям технического задания на закупку.



УТВЕРЖДАЮ

ген. дир. М.М. Грищенко  
(ответственное лицо заказчика)

ДЛЯ  
ДОКУМЕНТОВ  
2

2022 г

### Техническое задание на закупку 5.1-21.107 – С-ГСН.ТЗ

на закупку: **днища**

в интересах: в интересах: **ОАО «Газпром трансгаз Беларусь»**

в соответствии с: **программой капитального ремонта подводных переходов газопроводом ОАО «Газпром трансгаз Беларусь» 2021-2023 г.**

по объекту: **Капитальный ремонт подводного перехода магистрального газопровода «Ивацевичи-Долина» II нитка через реки Мухавец-1 и Мухавец-2**

Технические характеристики и их допустимые отклонения (а также: материал изделия, энергозатраты при эксплуатации, затраты на обслуживание (содержание), производительность и т.д.)

Технические требования:

- рабочее давление – 5,4 МПа;
- материал заглушек – низколегированная сталь;
- наличие изоляции – в соответствии с приложением 5;
- величина эквивалента углерода – не более 0,43;
- коэффициент условий работы трубопровода  $m = 0,75$ ;
- марка – марка стали/класс прочности - в соответствии с приложением 5;
- наружный диаметр и разделка кромок под приварку к трубе - в соответствии с приложением 5;
- механические свойства металла днищ должны соответствовать СНиП 2.05.06-85 «Магистральные трубопроводы», СТО Газпром 2-4.1-713-2013 и ГОСТ или ТУ по которым изготовлены днища;
- днища – днища должны проходить на заводах-изготовителях испытания гидравлическим давлением согласно СНиП 2.05.06-82.05.06-85.

Днища должны соответствовать:

- требованиям ГОСТ или ТУ по которым изготовлены;
- требованиям СНиП 2.05.06-85 «Магистральные трубопроводы»;
- СТО Газпром 2-4.1-971-2015 «Инструкция по применению стальных труб и соединительных деталей на объектах ОАО «Газпром».
- СТО Газпром 2-4.1-713-2013 «Технические требования к трубам и соединительным деталям»;

Дополнительные требования:

- форма кромок заглушек (днищ) должна соответствовать требованиям ГОСТ или ТУ по которым изготовлены;
- кромки должны быть обработаны в заводских условиях (с применением станочного оборудования);
- заглушки, изготовленные по ГОСТ должны иметь в маркировке букву "П";

	<ul style="list-style-type: none"> <li>– требования к упаковке и маркировке СДТ – маркировка СДТ должна содержать (в том числе) указание марки или класса прочности стали, из которой изготовлены СДТ; остальные требования в соответствии с ГОСТ или ТУ, по которым изготовлены СДТ;</li> <li>– исправления в маркировке не допускаются;</li> <li>– дата изготовления заглушек должна быть не ранее 2023 г;</li> <li>– днища должны быть новыми, не бывшими в употреблении.</li> </ul>
Требования к поставщику товара	Опыт изготовления или поставки газотранспортным организациям не менее 5-ти лет.
Дополнительные условия для включения в контракт (необходимость технического обслуживания, инженерно-технического сопровождения, необходимость установки закупаемого оборудования сторонними специалистами, необходимость обучения, нахождение в Едином реестре МТР, отнесение предмета закупки к номенклатуре МТР для ПАО «Газпром», подлежащих контролю качества и корпоративной приемке в организациях-изготовителях и пр.)	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Предприятие-изготовитель и сортамент СДТ должны быть включены в «Единый Реестр материально-технических ресурсов, допущенных к применению на объектах Общества и соответствующих требованиям ПАО Газпром»;</li> <li>– СДТ диаметром 530 и более относятся к номенклатуре МТР для ПАО «Газпром», подлежащих контролю качества и приемке в организациях-изготовителях, утвержденной распоряжением ПАО «Газпром» от 11.02.2021 №52.</li> </ul>
Необходимая документация, требуемая в качестве приложения к поставляемой продукции (паспорта, сертификаты, реестры, разрешения на применение и др.)	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Паспорт предприятия-изготовителя, который должен содержать:</li> <li>– товарный знак или наименование, или товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;</li> <li>– наименование предприятия-потребителя, номер заказа;</li> <li>– дату выписки документа о качестве;</li> <li>– обозначение стандарта или нормативно-технической документации, размер заглушек (днищ);</li> <li>– информацию о полуфабрикате, из которого изготовлены заглушки;</li> <li>– марку стали с указанием стандарта, по которому она изготовлена;</li> <li>– номер плавки (при поплавочной поставке) или партии;</li> <li>– эквивалент по углероду каждой плавки по данным завода поставщика металла;</li> <li>– величину заводского испытательного давления или величину гарантированного давления гидравлического испытания;</li> <li>– штамп технического контроля;</li> <li>– остальные данные - согласно ГОСТ или ТУ на заглушки.</li> <li>– Разрешение Госпромнадзора МЧС Республики Беларусь на право применения соединительных деталей на потенциально опасных объектах магистральных трубопроводов;</li> <li>– Сертификат соответствия Системы добровольной сертификации ИНТЕГАЗСЕРТ.</li> </ul>

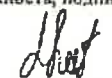
Требования по гарантии закупаемого товара:	Согласно ГОСТ или ТУ на заглушки (днища).
Предполагаемые изготовители товаров	ОАО «Трубодеталь» РФ, ЗАО «Атомтрубопроводмонтаж» РФ, АО «Газстройдеталь» РФ и другие.

Ответственное лицо за составление технического задания

Начальник отдела 11

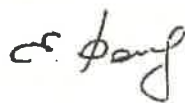
 С. П. Короневич  
(должность, подпись, инициалы, фамилия)

Начальник группы 2

 Т. В. Ляхова  
(должность, подпись, инициалы, фамилия)

Согласовано по линии ОГС:

Ведущий инженер ОГС



С. А. Дербачев  
14.06.2022



А. В. Полевов  
17.06.2022



Ю. Э. Бурый



## Приложение 5

Наименование	ТУ	Ед. изм.	Колич.
1 пусковой комплекс			
Днище штампованное Д I 1220 (15,2-К55)-5,4-0,75	ТУ 1469-019-04834179-2014	шт.	4

Примечание: допускается применение соединительных деталей по другим ТУ (ГОСТ), удовлетворяющим требованиям технического задания на закупку.